

(株) 大江鉄工 工事経歴書

昭和58年

S58.6	電気集塵機製作据付工事	北陸電力(株)富山新港火力発電所	住友重機械工業(株)
	製作・据付・塗装・試運転までを施工。		
	製作工事	1,013トン	
	据付工事	3,000トン	

S58.8	排煙脱硫装置 吸収塔、除塵塔製作工事	北陸電力(株)富山新港火力発電所	千代田化工建設(株)
	製作・据付・塗装・試運転までを施工。		
	製作工事	430トン	
	据付工事	480トン	

S58.8	灰処理装置製作据付工事	北陸電力(株)富山新港火力発電所	住友重機械工業(株)
	製作・据付・スラブ打設・塗装・試運転までを施工。		
	製作工事	600トン	
	据付工事	750トン	

S58.8	排煙脱硫装置 ゴムライニングダクト製作据付	(株)酒田共同火力発電所	三菱重工化学プラント エンジニアリングセンター(株)
	製作・ゴムライニング用仕上・据付・塗装までを施工。 特に現地に門型クレーン(5トン)2基を設置し、地組の重機費の軽減を計った。		
	製作工事	1,200トン	
	据付工事	1,200トン	

昭和60年

S60.3	ボイラー缶体据付補機 据付・配管工事	三菱アセテート(株) 富山工場 第3号機発電設備	三菱重工プラント建設(株) 広島本社
	ボイラー架構の据付を除き缶体・周辺機器・配管工事一式の施工をした。 但し電気事業法対象配管の溶接については、三菱重工殿が施工。		
	本体及び補機据付工事	692.0トン 内 ボイラー本体 151トン 通風機 108トン	35名
	配管工事	61.9トン	

昭和61年

S61.4	電気集塵機改造工事	北陸電力(株)福井共同火力	三菱重工業(株)神戸造船所
	改造工事	350トン	20名

S61.9	排煙脱硫装置 本体改造及び配管工事(設計含む)	北陸電力(株)富山火力発電所	千代田化工建設(株)
	既設ラインの平面図に取替部分を指示頂き、現地調査、配管図、スプール図の作成、材料からバルブに至るまでの 手配を行い現地施工を完成した。		
	本体改造		12名
	配管工事 (現地調査・設計を含む)		25名

(株) 大江鉄工 工事経歴書

昭和61年

S61.9	ボイラー天井部改造工事	北陸電力(株)富山新港火力発電所	北陸発電工事(株)
	製作・据付・塗装までを施工。		
	製作工事	350トン	
	据付工事	350トン	10名

S61.12	排煙脱硫装置 吸収冷却塔内部改造工事	北陸電力(株)富山火力発電所	千代田化工建設(株)
	撤去工事は内部にホリプロ製のテラレットが大量に入っており火気厳禁の為、開口に気を遣った。 テラレットはダンプカーにて30台程度撤去した後、本格的改造を行った。 IDφ20m*35mH		
	製作工事	SUS316L 80トン	
	撤去工事		15名
	据付工事		

昭和62年

S62.10	焼却炉 設計・製作・据付工事	中越パルプ(株)二塚工場	パプコック日立(株)
	設計・製作・据付・塗装・試運転までを施工。		
	製作工事	125トン	
	据付工事	125トン	6名

昭和63年

S63.2	ボイラーダクト及びダンパー 設計・製作・据付工事	中越パルプ(株)二塚工場	パプコック日立(株)
	設計・製作・据付・塗装・試運転までを施工。		
	製作工事	110トン	
	据付工事	110トン	6名

S63.4	石炭バンカー及びダクト製作据付	中越パルプ(株)能町工場	川崎重工業(株)
	製作・据付・塗装までを施工。		
	製作工事	269トン	
	据付工事	269トン	16名

S63.5	500トンサイロ製作据付工事(2基)	群栄化学(株)	日重建設(株)
	製作・据付・塗装までを施工。		
	製作工事	75トン	
	据付工事	75トン	8名

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成 1年

H1.6	排煙脱硫装置 石膏地区解体工事	北陸電力(株)福井火力発電所		千代田化工建設(株)	
	石膏サイロ、シクナー等、内部品を含め解体、廃棄物処理までを施工。				
	石膏回収タンク	221トン	IDφ34m*3mH	晶析タンク	326トン IDφ14m*14mH (3基)
	触媒中和タンク	23トン	IDφ5m*12mH	回収触媒タンク	3トン IDφ3m*3mH
	濾液タンク	7トン	IDφ4m*5mH	遠心分離器供給層	22トン IDφ3m*2mH (8基)
	触媒回収シクナー	21トン	IDφ4m*5mH		
	他(配管ラック・機器等)	77トン			
	解体工事	700トン		20名 施工:H1.6~H1.9	

平成 2年

H2.6	フライアッシュサイロ製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 1号機		川崎重工業(株)	
	サイロ製作・据付・機器据付・配管・塗装までを施工。 IDφ16.5m*24.6m(5,260m ³) 4基				
	製作工事	720トン			
	据付工事	790トン		22名 施工:H2.6~H3.1	

H2.8	フライアッシュ輸送設備及び粗粉サイロ 製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 1号機		住友重機械工業(株)	
	粗粉サイロ・ベルトコンベヤー・機器室の製作据付・配管・補機類据付・塗装・試運転助勢までを施工。 粗粉サイロ IDφ12.0m*26mH				
	製作工事	358トン			
	据付工事	438トン		15名 施工:H2.8~H3.1	

H2.6	揚運炭設備 NO.1~12BC・乗継 建家・架構・サポート製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 1号機		住友重機械工業(株)	
	ベルトコンベヤー・乗継建物・製作据付、ベルト・付帯機器・外装・塗装・試運転までを施工。 ハウスガーター式ベルトコンベヤー NO.1~NO.10・12BC製作据付 NO.11パイプガーターBC、乗継建物(接続建物)等の 製作据付・塗装・試運転までを施工。				
	製作工事	808トン			
	据付工事	1,070トン		15名 施工:H2.6~H3.3	

H2.9	排ガス吸込ファン据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 1号機		三菱重工プラント建設(株)	
	防音壁等製作・機器据付・センターリング・配管工事・ラギング、保温工事・塗装・外装工事・試運転助勢までを施工。				
	据付・配管工事	194トン		12名 施工:H2.9~H2.12	

* * 北陸電力(株)敦賀火力発電所1号機建設工事には、約60名以上を動員。

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成 3年

H3.5	排煙脱硫装置 吸収塔・冷却塔及びダクト 製作据付工事	中部電力(株)碧南火力発電所3号機	(株)双葉製作所 千代田化工建設(株)
	吸収塔(2基) 内径φ20m*16.5mH SS400:351.5トン NAS124L:101.8トン 踊場:100トン 吸収塔合計:553.3トン 冷却塔(2基) SS400: 97.3トン NAS124L: 4.8トン 冷却塔合計:102.1トン ダクト(2基) SS400:247.2トン 製作据付重量 1,025.2トン 全て、内部ブレードクリーニングの機器であり、内面全面についてグラインダー仕上げを行った。		
	吸収塔・冷却塔製作工事 (2基)	655.4トン	IDφ20.0m*16.5mH(2基)
	吸収塔・冷却塔据付工事 (2基)	655.4トン	施工:H3.5~H3.11 45名
H3.5	ダクト製作工事	247.2トン	
	ダクト据付工事	247.2トン	施工:H3.5~H3.11 25名

H3.3	灰処理装置 中継タンク廻り以外 機器据付・配管工事	中部電力(株)碧南火力発電所3号機	川崎重工業(株)
	灰処理装置のクランパー処理・パワード処理・フライッシュ処理及び各貯蔵設備迄の総合配管、塗装、保温、試運転助勢までを施工した。特に配管にはロークロムマンガノ鋼及びSY3A耐摩耗鋼が含まれ、現地にて予熱・後熱処理溶接を行った。		
	機器据付工事	91.3トン	40名 施工:H3.11~H4.4
	配管工事	555.3トン	

H3.5	灰処理装置 中継タンク製作・据付 中継タンク廻り機器据付・配管工事	中部電力(株)碧南火力発電所3号機	川崎重工業(株)
	中継サイロ架台にスラブを打設、サイロ据付機器の据え付けを行い、配管工事、建具工事、保温工事、塗装工事迄を行い試運転助勢までを施工。		
	中継タンク及び架台製作工事	117.1トン	
	サイロ据付及び機器据付	162.6トン	25名 施工:H3.4~H3.9
	配管工事	23.5トン	

* * 中部電力(株)碧南火力発電所 3号機建設工事には130名以上を動員

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成 5年

H5.4	排煙脱硫装置GGH配管工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 1号機	北陸発電工事(株) 三菱重工業(株)三原製作所			
	GGH本体の配管工事、塗装工事、試運転助勢までを施工。					
		GGH本体	ラック	ボイラー室内	タービン室内	計
	配管	長さ(m)	3,550	1,020	205	145
	B/M	12,700	4,100	1,450	350	18,600
	重量(トン)	58	18	8.5	1.3	85.8
サポート	重量(トン)	9.7	1.1	1.7	0.23	12.73
	配管工事	98.5トン (SGP,STPG,STPT, SUS304, SUS316L)		施工:H5.9~H5.12		20名
H5.5	排脱吸込ファン据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 1号機	三菱重工プラント建設(株)			
	機器据付・センターリング・配管工事・ラッキング、保温工事・試運転助勢までを施工。 吸い込みファン 110トン 駆動モーター 37トン 付属機器 19.4トン 配管 SUS 2トン STPG 8トン					
	SGF据付及び配管工事	機器据付 176.4トン ラッキング工事 401㎡		8名 施工:H5.5~H5.7		
H5.5	フライッシュ貯蔵設備 フライッシュサイロ製作・据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 1号機	川崎重工業(株)ボイラー事業部			
	サイロ製作・据付 機器据付・配管・塗装までを施工。 IDφ 14.5m*20mH (3基)					
	フライッシュサイロ製作工事	428トン				
	フライッシュサイロ及び機器据付工事	738トン		20名 施工:H5.9~H6.6		
H6.1	フライッシュサイロ付帯品 製作・配管工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 1号機	大阪動力工業(株) 川崎重工業(株)			
	フライッシュサイロ付帯品製作据付・配管工事及び塗装工事までを施工。 配管 168トン サポート 28トン 歩廊 16トン 機器据付 72.4トン					
	製作工事	55トン				
	配管・付帯品据付工事	282.8トン		22名 施工:H6.1~H6.6		
H5.4	排煙脱硫装置 吸収冷却塔本体製作据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 1号機	千代田化工建設(株) エネルギー環境2部			
	吸収冷却塔 IDφ 24m*17mH 製作・据付・塗装までを施工。 SS400 439トン HC-22 5.7トン SUS316L 22.6トン NAS254N 5.7トン STK400 3.3トン SGP 3.7トン その他 20トン					
	吸収冷却塔製作工事	494トン				
	吸収冷却塔据付工事	500トン		施工:H5.4~H5.9 25名		

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成 5年

H5.4	揚運炭受入設備 揚運炭BC・接続建物 製作据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 1号機	住友重工業(株) 搬送物流システム事業部
	ベルトコンベヤー・乗継建物・製作据付 ヘルト・付帯機器・外装・塗装・試運転までを施工。 ハウスガーター式ベルトコンベヤー NO.1 270m NO.2 220m NO.3 20m NO.4 70m NO.5 73m NO.6 470m NO.7 470m NO.9A 73m NO.09B 147m 合計 1,817m 乗継建物(接続建物) 5箇所		
	揚運炭受入設備製作工事	1,668トン	
	揚運炭受入設備据付工事	2,504トン	20名 施工:H5.4~H6.3

H5.4	電気集塵機製作据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 1号機	住友重機械(株) プラント・エンジニアリング事業部
	架構・ケーシング・配管製作据付 内部品(集塵板・他)・配管・塗装・保温・試運転助勢までを施工。 15m*20m*10mH (2基)		
	電気集塵機製作工事	991トン	
	電気集塵機据付工事	1,788トン	施工:H5.4~H6.12 40名

* * 北陸電力(株)七尾大田火力発電所1号機建設工事には180名以上を動員

平成 6年

H6.2	排煙脱硫装置改造工事 液柱塔化	中国電力(株)下関発電所一号機	三菱重工環境エンジニアリング(株) 神戸
	既設本体を一部撤去し、内部を改造した。連絡ダクト取替、配管改造、塗装工事、試運転助勢迄を施工。		
	製作工事	SS400 102.8トン SUS317L 3.3トン	
	撤去工事(本体・配管・内部品)	65.4トン	25名 施工:H6.2~H6.6
	据付工事	本体関係 121.0トン 配管 6.2トン	

平成 7年

H7.12	2号排煙脱硫装置 吸収塔本体、除塵等製作据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	千代田化工建設(株)
	今回から吸収塔本体が丸形から角形に変更となった。材質が Hastelloy 及び高級ステンレス材の為材料管理、溶接棒管理及び溶接の管理を確実にを行った。SS部フレークラインング機器の為の仕上、塗装工事までを施工。		
	角形吸収塔製作工事	SUS316L 62.9トン SS400 491.6トン NAS254 4.5トン Hastelloy C 12.0トン 合計 571.0トン	角形(24m*24m)*17.5mH 施工:H8.1~
	除塵塔製作工事	192.1トン	角形(23.7m*4.2m)*18.8mH 施工:H8.1~
	吸収液貯蔵タンク製作工事	44トン	ID φ 10.0m*14.5mH
角形吸収塔冷却塔据付工事 酸化空気配管	781.4トン 9トン	施工:H8.5~12 40名	

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成 8年

H8.7	フライアッシュ処理装置	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	川崎重工業(株)
	フライアッシュ貯槽及び中継タンク製作・据付・内部品・補機等据付・付着配管・塗装工事までを施工。 フライアッシュ貯槽 IDφ14.5m*18.5mH (3基)		
	フライアッシュサイロ製作	284.0トン	
	フライアッシュ処理装置据付工事	318トン	20名 施工:H8.7~H9.9

H8.7	2号機排煙脱硫装置 GGH製作据付・補機据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	三菱重工業(株)三原製作所
	排煙脱硫装置の内、熱回収器及び再加熱器の架構・本体製作及び現地組立を行った。補機据付・チューブバンドルの据付塗装工事・試運転助勢までを施工。		
	GGH 熱回収器・再加熱器製作工事	SUS316L 28.0トン NAC-2 48.0トン SS400 421.9トン 合計 497.9トン	再加熱器(12.0m*16.5m)*16.9mH 熱回収器(17.0m*17.3m*24.7mH 施工:H8.4~H8.11
	GGH本体・補器据付工事	1,386トン	20名 施工:H8.7~H9.1

H8.3	揚運炭払出設備・石膏払出装置	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	住友重工業(株) 搬送物流システム事業部
	石膏払出装置 ハウスガーター 11トン	チューブコンベヤー等の据付・塗装・試運転助勢までを施工。 フレーム 7.5トン 駆動装置 5トン ヘルム 4トン 付属品 40.7トン	
	揚運炭払出設備 石膏払出装置 据付工事	68.2トン	10名 施工:H8.3~H8.7

H8.3	乾灰船積み設備製作据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	新日本海重工業(株)
	架構・エアーサイド等の製作据付・配管・塗装・保温・外装・試運転助勢までを施工。 エアーサイド 64トン パース上架構 272.5トン 配管 75.5トン 船積設備 57トン 付帯設備 78トン		
	製作工事	362.0トン	
	据付工事	547.0トン	25名 施工:H8.3~H8.7

H8.5	電気集塵機製作据付工事(700MW)	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	住友重機械(株) プラント・エンジニアリング事業部
	架構・ケーシング製作・内部品(集塵板等)の据付・配管・塗装・保温・試運転助勢までを施工。 20m*27m*10mH 2基		
	電気集塵機製作工事 (2基)	1,404.0トン	
	電気集塵機据付工事 (2基)	2,384.0トン	40名 施工:H8.5~H9.3

H8.4	1500KL絶縁油貯蔵タンク 製作据付(2基)	北陸電力(株)富山火力発電所	日本鋼管工事(株)
	消防法適用タンクによりエアーフォーチャンバー消火設備1式取付・配管及びテスト・消防法による立会検査迄を受検した。		
	製作工事	111トン	
	据付工事	111トン	14名 施工:H8.4~H8.8

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成 8年

H8.8	ユングストリーム空気予熱器 製作据付(2基)	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	ABBサービス株式会社
	IHI殿より架構製作のみ受注(据付は別途) ABB(株)殿よりケーシング製作受注 ABBサービス(株)殿よりケーシングを含め本体及び内部品の据付を受注した。据付・配管・塗装・試運転助勢までを施工。		
	架構製作工事	800トン	石川島播磨重工業(株)殿より受注
	予熱器ケーシング製作	88トン	ABB(株)殿より受注
	空気予熱器本体据付工事(2基)	2,267トン	施工:H8.8~H9.11 25名

H8.8	2号排煙脱硫装置 中和シクナー 他タンク製作据付	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	(株)双葉製作所 千代田化工建設(株)
	シクナー内部品迄製作据付及びゴムライニングタンクの仕上及び塗装工事までを施工。		
	中和シクナー 他タンク製作工事	77.9トン	中和シクナー IDφ12m*3.0mH 中和槽 IDφ3.7m*4.0mH 上澄液タンク IDφ4.5m*4.6mH カセイソーダータンク IDφ4.8m*5.5mH
	中和シクナー 他タンク据付工事	79トン	施工:H8.8~H8.9 10名

H8.9	排脱吸込ファン据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	三菱重工プラント建設(株)
	機器・配管・ラッキング・保温・塗装・試運転助勢までを施工。 吸込ファン本体 138トン 駆動モーター 77トン 付属機器 17トン 配管 SUS 2トン STPG 4トン		
	SGF据付配管工事	238トン	8名 施工:H8.9~H9.2

H8.12	排煙脱硫装置改造工事 液柱塔化 (吸収塔本体、架構、ダクト、配管、補機据付)	北陸電力(株)三国共同火力発電所	三菱重工環境エンジニアリング(株) 神戸
	排煙脱硫装置を液柱塔化に改造のため、既設設備を全解体して新設した。工期が無く、既設解体中に現場近くで地組を行い、ブロック化し大型重機で据付をした。塗装工事・試運転助勢までを行った。		
	製作工事 (吸収塔本体、架構、ダクト、配管)	SUS316L 77.2トン クラフト鋼 46.2トン ハステロイ 1.5トン コールテン鋼 26.6 ン SS400 315.1トン 合計 466.6トン	
	解体工事	架構・本体・配管・他 896.7トン 杭火石撤去 275.0m ³ 基礎 7.3m ³	40名 施工:H8.12~H9.3
	据付工事	584.8トン	

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成 9年

H9.1	2号機排煙脱硫装置 GGH配管工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	北陸発電工事(株) 三菱重工業(株)三原製作所		
	配管・塗装・塗装・試運転助勢までを施工。				
			長さ(m)	B/N	重量(トン)
			配管	3,650	12,700
		ラック配管	1,170	5,500	27.5
		サポート			9.7
		合計	4820	18,200	95.7
	GGH配管工事	95.7トン	15名 施工:H9.1~H9.6		

H9.1	フライッシュ分級装置製作据付工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	小野田エンジニアリング(株)		
	分級装置一式の製作・配管・機器据付・塗装・保温・外装までを施工。 原粉供給空気輸送配管 22.5トン 分級設備 43.5トン タクト配管 15トン 分級建屋 30トン				
	製作工事	46トン			
	据付工事	111トン	8名 施工:H9.1~H9.7		

H9.4	フライッシュ処理装置 配管工事	北陸電力(株)七尾大田火力発電所 2号機	大阪動力工業(株) 川崎重工業(株)		
	配管ラック及び配管製作据付・支給プレハブ配管の据付、塗装、試運転助勢までを施工。 各ホッパー~中継貯槽 31.7トン 中継貯槽設備 6.8トン 圧送系 21トン 主要配管 174.4トン フライッシュ灰貯送 15.6トン 灰払出配管 31.5トン				
	配管・配管ラック製作	136トン			
	配管・ラック・弁類・機器据付	281トン	20名 施工:H9.4~H9.9		

* * 北陸電力(株)七尾大田火力発電所2号機建設工事には250名以上を動員。

平成10年

H10.6	揚運炭設備 (ベルトコンベヤー・乗継ぎ建物・混炭室)	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	住友重機械工業(株)		
	NO.10・11・15・18B・18C及び混炭設備の製作据付を施工した。NO.11はパイプゲーターコンベヤーでIDφ3.8mで有り分割にて海上輸送を行い、現地組立後IDφ3.8m*52.7mL(120トン)を一体にて上架した。(X線・UT施工) 他、ハウスゲーター、乗継建物、混炭サイロ、架構等の製作・据付・塗装・試運転までを施工。				
	製作工事	1,193トン			
	据付工事	2,59.4トン	45名 施工:H10.6~H11.6		

H10.6	揚運炭設備 (ベルトコンベヤー・乗継ぎ建物)	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	(株)テクノソルガ		
	ベルトコンベヤーNO.3・NO.13B・NO.13C製作据付。 一号機既設品既設品撤去・新設品据付・既設品復旧・塗装・試運転助勢までを施工。				
	製作工事	116トン			
	撤去工事	104.8トン			
	据付工事	504.8トン	20名 施工:H10.6~H11.6		

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成10年

H10.4	排煙脱硫装置 排ガス加熱器製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	三菱重工業(株)三原製作所
	熱回収器・再加熱器の架構及びケーシングの製作据付・チューブバンドル(811.7トン)・補機類の据付・塗装・試運転助勢までを施工。 熱回収器(角形) (12.7m*21.2m)*30.3mH 再加熱器(角形) 11.6m*29.2m)*29.8mH 材質 SUS316L/ SS400 チューブバンドル 18台 他補機		
	製作工事	615.7トン	
	据付工事	1703.9トン	施工:H10.4~H10.11 25名

H10.11	排煙脱硫装置 排ガス加熱器配管工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	北陸発電工事(株) 三菱重工業(株)三原製作所
	配管重量 111.5トンの内、電気事業法対象管 28.6トン(3,937D/B)を、発電技研に弊社名にて申請・溶接施工した。工場にてプレハブ施工、溶接検査を受検、現地取付後現地にて溶接検査を受検した。溶接士(12名)配管・付属品取付・塗装工事までを施工。		
	配管工事	111.5トン	施工:H10.11~H11.6 20名

H10.9	灰処理装置 灰貯蔵サイロ製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	川崎重工業(株)
	灰貯槽の製作据付・内部品・補機類の据付・塗装工事までを施工。 灰貯槽 IDφ16.5m*24.6m(5,260m ³) 2基		
	製作工事	450トン	
	据付工事	519.1トン	施工:H10.9~H11.5 20名

H10.10	灰処理装置フライッシュ処理装置機 器 据付・配管工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	大阪動力工業(株) 川崎重工業(株)
	材質 SY-3A (44トン) 予熱・後熱処理を行い製作・全体配管・付属品取付・塗装・試運転助勢迄を施工。		
	機器据付・配管工事	253.1トン	施工:H10.10~H11.9 25名

H10.5	石灰灰輸送設備製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	新日本海重工業(株)
	石灰灰貯槽 290トン 配管ラック・サポート 48.1トン 製作据付 石灰灰貯槽 IDφ14.5m*18.5mH(3,000m ³) 補機類 50トン 配管 56.72トンを据付・塗装・試運転助勢までを施工。		
	製作工事	357.3トン	
	据付工事	443.0トン	施工:H10.5~H11.5 12名

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成10年

H10.5	排煙脱硫装置 吸収塔本体・煙道・槽類 製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	石川島播磨重工業(株) (製作) 石川島プラント建設(株) (据付)
	吸収塔本体製作 煙道製作 槽類製作 製作工事合計	381.5トン 310.6トン 35.4トン 合計 727.5トン	製作:H10.8~H11.2 製作:H10.10~H11.2
	石膏シクナー製作工事	24.2トン	据付は石川島プラントサービス(株)殿 より受注
	吸収塔・煙道据付工事	740.7トン	40名 施工:H10.5~H11.8
	槽類据付工事	35.4トン	施工:H11.3~H11.5 16名 IDφ4.8m*6.0m 2基、他
	SGF据付工事	160トン	8名 施工:H10.6~H10.12
	補機据付工事	175トン	8名 施工:H10.6~H10.12
	石膏シクナー据付工事	27トン	施工:H11.3~H11.7 6名
	冷却塔据付工事	29トン	4名 施工:H11.7~H11.8

H10.9	石膏コンベヤー据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	石川島運搬機械(株)
	据付工事	135トン	10名 施工:H10.9~H10.10

H10.10	石灰石サイロ製作据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	日重建設(株) 佐藤鉄工(株)
	製作工事	112トン	
	据付工事	122.5トン	8名 施工:H10.10~H11.1

H10.5	電気集塵機製作据付工事(2基)	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	日立プラント建設(株)
	架構、ケーシングの製作及び内部品・付帯配管の据付・塗装・試運転助勢までを施工。 大型ブロック組であった為、工場で製作、北陸電力殿の岸壁にてブロック化し、全て海上輸送、水切り、 据付を行った。		
	製作工事	982トン	
	据付工事	1,832トン	30名 施工:H10.5~H11.6

平成11年

H11.3	総合水処理装置製作据付	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	(株)双葉製作所 千代田化工建設(株)
	石膏シクナー 2基 凝集槽 2基 沈殿槽 2基 合計6基を製作据付・塗装・試運転助勢までを施工。 石膏シクナー IDφ13.0m * 5.8mH		
	製作工事	94.5トン	
	据付工事	94.5トン	10名 施工:H11.3~H11.6

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成11年

H11.5	IDF据付工事	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	西日本プラント建設(株)
	外・据付・芯出し・塗装・試運転助勢までを施工。		
	IDF据付工事	286.2トン	10名 施工:H11.5~H11.8

H11.6	灰船積み製作据付設備	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	住友重機械工業(株) 大同工業(株) 新東工業(株)
	灰輸送管の製作及び現地据付・塗装までを施工。		
	製作工事	134.8トン	大同工業(株)・新東工業(株)殿より受注
	据付工事	315.1トン	施工:H11.6~H12.1 12名

H11.8	総合水処理装置製作据付	北陸電力(株)敦賀火力発電所 2号機	日重建設(株) 千代田化工建設(株)
	各種5槽を製作・据付にて受注パイプラックの据付を含め、塗装までを施工。		
	製作工事	55.4トン	
	据付工事	55.4トン	10名 施工:H11.8~H11.10

* * 北陸電力(株)敦賀火力発電所2号機建設工事では250名以上を動員。

H11.1	1号機 排煙脱硫装置 再加熱器パンドル除去・取替工事	福井共同火力発電(株) 三国共同火力発電所	北陸発電工事(株) 三菱重工環境エンジニアリング(株)
	スチームガスヒーターのチューブパンドル6基のうち、下段3基を取替た。上段下段の6基を撤去し、下段に新規チューブパンドルを据付後、上段に既設品を復旧した。シールプレート配管等を取付、同時に入口腐食対策工事等を行った。		
	撤去工事	98.3トン	15名
	据付・復旧工事	98.3トン	施工:H11.1~H11.5

平成12年

H12.2	横置型再加熱器チューブパネル 取替工事	福井共同火力発電所 1号機	北陸発電工事(株)
	1.ホライー防塩壁一部撤去、復旧(10m*5m 12枚) 2.ホライー鉄骨一部撤去、復旧 3.後部煙道後壁開口 (パネル搬出用) 4.モルレル設置 (パネル搬出用) 5.パネル切断、撤去、製品搬入、据付 (上段パネル 122枚 後段パネル 122枚)		
	取替工事	188トン	52名 施工:H12.2~H12.6

H12.3	日石・三菱下松石炭中継基地	石灰中継基地ベルトコンベヤー製作・据付	(株)ブリジストンTPA
H12.5	太平洋セメント(株)糸魚川工場	サージタンク・BAタンク・FAタンク製作据付	住友重機械工業(株)
H12.5	中国電力(株)新小野田発電所	SCP材搬送設備 ベルトコンベヤー製作据付	住友重機械工業(株)

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成13年

H13.6	排煙脱硫設備 吸収塔・再加熱器・煙道製作据付・補機据付	東京電力(株)常陸那珂火力発電所1号機	石川島播磨重工業(株)
	排煙脱硫装置本体の工場製作及び現地ノックダウンを行い内部部品 周辺機器(ポンプ、ブロー、攪拌機等)の据付 試運転助勢までを施工した。(製缶工・溶接工・仕上工・鳶工)		
	吸収塔本体製作工事	347トン (SS400,SUS316L)	30名 施工:H13.6~H14.9
	吸収塔本体・架構・ダケ・補機据付	1,106トン(補機 ポンプ、ブロー等)	
再加熱機本体・補機据付工事	794トン(チューブバンドル540トン含む)		

H13.8	1号ボイラー 空気予熱器取替工事	中国電力(株)新小野田発電所	石川島プラント建設(株)
	1号機の既設空気予熱機(IHI製)を解体し、周辺架台製作、改造据付、新設空気予熱機(ガテリュウス製)の据付を行い、更にダケ等の改造据付を行った。製缶・溶接工・鳶工・仕上工等総合的な職種が必要且つ、短納期により、長期間の12時間2交替制を持って完工した。		
	架構・鉄骨製作	224.5トン	解体約50日間・据付70日間 合計120日間に亘り12時間 2交替制にて施工 110名 施工:H13.8.18~H14.2.22
	ダケ製作	234.4トン	
	既設解体工事	1,665.0トン	
据付工事	1,608.0トン		

平成14年

H14.1	2号機セレン処理装置 還元槽本体、他製作据付・配管工事	北陸電力(株)七尾火力発電所2号機	千代田化工建設(株)
	2号機用、セレン除去装置の本体製作、現地ノックダウン、補機据付(攪拌機等)の上、配管工事・塗装工事を行い、試運転助勢までを施工した。		
	還元槽、他製作工事	98トン (SS400、SUS316L)	角形(12.5m*8.6m)*7.5mH
	本体・攪拌機・補機据付工事	143.1トン	施工:H14.1~H14.5 16名
配管工事	7.6トン		

H14.7	総合排煙脱硫設備 配管工事	東京電力(株)常陸那珂火力発電所1号	石川島プラント建設(株)
	排煙脱硫装置本体、補機据付後、総合配管及び試運転助勢を行った。		
	配管工事	56.6トン	18名 施工:H14.7~H14.9

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成14年

H14.6	1号機セリン処理装置 還元槽本体,他製作据付・配管工事	北陸電力(株)七尾火力発電所1号機	千代田化工建設(株)
	同上の1号機を引き続き施工した。		
	還元槽,他製作工事	73.1トン (SS400、SUS316L)	角形(12.5m*8.6m)*7.5mH
	本体・攪拌機・補機据付工事	73.1トン+38.1トン=111.2トン	施工:H14.6~H14.11 16名
	配管工事	11.8トン (SGP,STPG,SUS304,SUS316L,SGP-PEI)	

H14.6	所内ボイラー据付工事・配管工事	北陸電力(株)志賀原子力発電所	北陸発電工事(株) ハブコック日立(株)
	北陸電力(株)志賀原子力発電所にて補助ボイラーの据付・配管・缶洗浄・保温塗装を行い試運転助勢迄を施工。原子力仕様では無いとのことであったが、日立製作所では実質、原子力仕様と成っており、原子力仕様の範囲で施工した。		
	据付工事	55トン (ボイラー、節炭機、補記類)	18名 施工:H14.6~H14.12
	配管工事:	17.2トン (バルブ支給)	

H14.8	2号ボイラー空気予熱器関連ダケ外製作	中国電力(株)新小野田発電所	石川島播磨重工業(株)
	同上の2号機を引き続き施工した。		
	架構・鉄骨製作	217.0トン	
	ダケ外製作	284.0トン	
	既設解体工事	1,724.0トン	解体約50日間・据付70日間 合計120日間に亘り 12時間2交替制にて施工 110名 施工:H14.8.25~H15.3.30
	据付工事	1,636.0トン	

H14.5	液化備蓄設備 排ガス処理設備 グランドフレア及び周辺機器 製作・据付・配管工事	日本液化石油ガス備蓄(株)七尾基地	北陸発電工事(株) 日立造船(株)
	ノックダウンの本体を製作据付を行い配管及び塗装までを施工した。低温材配管が一部あったが施工上何ら問題が無かった。仕様書が膨大にあり検査及び施工管理が必要であった。		
	機器製作	42トン (SS400,SM410,SUS304)	15名 施工:H14.5~H16.7
	据付工事	51トン (STPG370,STPL380(低温材))	
	配管工事	5.1トン (バルブ支給)	

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成15年

H15.6	液化備蓄設備 工業用水タンク・消防用水タンク 製作・据付工事	日本液化石油ガス備蓄(株)七尾基地	石川島プラント建設(株)
	ノックダウンタンク2基を製作据付塗装までを施工した。仕様書が膨大に有り、それなりの検査及び施工管理が必要であった。		
	タンク製作工事 (2基)	84.2トン (SS400)	
	タンク据付工事 (2基)	84.2トン (SS400)	16名 施工:H15.10.~H15.12 施工:H16.2~H16.7

平成16年

H16.1	三菱レイヨンエンジニアリング(株)	リサイクル設備 撤去・製作・据付	(有)ミナモト
-------	-------------------	------------------	---------

H16.6	石灰石ドライヤー本体胴板取替工事	明星セメント(株)糸魚川工場	北陸建工(株)
	既設のキリン本体の胴板(直径4.2M*3.8ML)を切断撤去、新規胴板を取り付けた。内部ライニング(高張力鋼41トン)の取付、周辺部改造を行い、試運転を行った。		
	キリン本体胴板・他製作	41.1トン	
	既設解体	43.0トン	12時間二交代制にて施工した。 25名 施工:H16.6~H16.7
新設据付	55.0トン		

平成17年

H17.5	三菱レイヨンエンジニアリング(株)	リサイクル設備 撤去・製作・据付	(有)ミナモト
-------	-------------------	------------------	---------

17.12	脱硫装置火災復旧工事	中国電力(株)新小野田発電所	石川島プラント建設(株)
	排煙脱硫装置の吸収塔(直径15.1m 全高4.2m)が火災により焼失し、FL22.8m部分より上部焼失部分を撤去済みにて引き渡し頂き、新規製作品を据付した。短納期である為、地上で地組を行い火災による本体既設部の歪み取り及び新設との取合いに苦労した工事である。(製缶・溶接工・溶接工・仕上工)併せて焼失を免れた既設下部部分の吸収塔減肉部修繕工事も行った。復旧工事の為、短納期での完工が要求され、12時間2交替背での突貫工事であった。		
	本体復旧工事 配管工事	292トン 40トン	12時間2交替制の突貫工事 40名 施工:H18.1 (工期20日間)

H17.12	水マグ式排ガス脱硫装置製作・据付	レンゴ(株)武生工場	クラーボ-工事サービス(株)
	脱硫装置の本体製作及び付属機器全体の据付を行った。客先指定の搬入路からは製品が入らず、別途搬入路を検討し、若干の追加工事が発生した。		
	製作工事	22.5トン	
	据付工事	45.2トン	10名 施工:H17.1~H17.4

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成18年

H18.6	排脱改造 CS2段化溶解塩 噴霧システム製作・据付・配管工事	新日本石油(株)水島製油所	三菱重工業(株)神戸造船所
H18.6	既設排煙脱硫装置を解体、施工期間が短く解体中に地組し、据付を行った。内部品取付、配管施工し、保温、塗装迄を完了し、試運転助勢を行った。特に本体の材質がNAS155Nで有り、溶接棒はハステロイCのTIGとアーク棒を使用し、溶接に注意をして施工した。		
	製作工事	NAS155N・ハステロイ 13.3トン SUS316L 14.5トン SS400 51.3トン 計80.1トン	
	撤去工事	12.0トン	
	据付・配管工事	114.6トン	18名 施工:H18.8~H18.10

H18.6	帝国石油(株)藤岡BS建設工事	帝国石油(株) 藤岡プスターステーション	三菱重工プラント建設(株)
	帝国石油(株)長野BSから機器を一次撤去し、群馬県藤岡市のBSに移設及び新設機器の据え付けを行った。(発電機・ガスタービン・コンプレッサ・ガスアフタークーラー・サージタンク・スクラパー・天井クレーン等)		
	移設機器撤去	103トン	8名
	据付工事	118.0トン	10名

平成19年

H19.7	トヨタ自動車 塗装ブース F201下地ライン新設 前処理装置	トヨタ自動車(株)富士松工場	サハシ特殊鋼(株)
H19.12	トヨタ自動車 塗装ブース 改造工事	トヨタ自動車(株)高岡工場	サハシ特殊鋼(株)

平成20年

H20.2	トヨタ自動車 塗装ブース ロボットフレーム製作据付工事 49.5トン	トヨタ自動車(株)田原工場	サハシ特殊鋼(株)
H20.3	トヨタ自動車 塗装ブース 排気ダクト製作据付工事 1,830㎡	トヨタ自動車(株)田原工場	サハシ特殊鋼(株) 施工:H20.1~H20.3
H20.3	トヨタ自動車 塗装ブース 粕池タンク製作据付工事	トヨタ自動車(株)田原工場	サハシ特殊鋼(株) 施工:H20.1~H20.3
H20.3	トヨタ自動車 塗装ブース プレート炉機器架台製作据付工事	トヨタ自動車(株)田原工場	サハシ特殊鋼(株)
H20.10	ジェイ・バス(株) ロボットベース据付工事 (SUS,SS)	ジェイ・バス(株)	サハシ特殊鋼(株)

H20.3	2次室. キルンフット製作据付 53.1トン	富山環境整備(株)	東和工業(株) 施工:H20.3~H20.5
-------	------------------------	-----------	---------------------------

H20.4	GGH再加熱器 チューブバンドル(A・B・C)3基 取替工事	北陸電力(株) 敦賀火力発電所 2号機	北陸発電工事(株)
	取替工事	120トン (40トン/1台) 450トンクレーン使用	20名 施工:H20.4~H20.6

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成20年

H20.5	500m ³ ストックサイロ 設計・製作・据付工事	大倉工業(株) 詫間工場	テスコジャパン(株)
	500m ³ サイロ設計・製作・据付までを施工。		
	据付工事	39トン	12名 施工:H20.3~H20.5

H20.5	H-II B ロケット射点設備 音響低減用注水設備・ML3上部 デッキ注水設備製作・据付	宇宙航空研究開発機構 種子島現地	三菱重工業(株) 神戸造船所
	注水配管・付属機器製作据付・タンク(3基)・補機据付 注水タンク・窒素タンク据付・アンカー工事・グラウト・配管工事、ロケット発射時の高熱対策(オキツモライニング)・塗装・発射 テストまでを施工。		
	製作工事	50.2トン	
	据付工事	241トン	12名 施工:H20.5~H20.9

H20.9	D棟3階CR空調設備工事 ブドウ棚設計製作据付工事	松下電器産業(株) 半導体魚津工場	パナソニック環境エンジニアリング(株)
	製作工事	18トン	
	据付工事	18トン	10名 施工:H20.8~H20.9

H20.11	志賀原子力発電所 1号機 タービン・原子炉建家内 耐震補強工事	北陸電力株式会社 志賀原子力発電所 1号機	北陸発電工事(株) (株) 日立プラントテクノロジー
	補強工事		25名 施工:H20.11~H21.1

H20.4	GGH再加熱器 チューブバンドル(D・E・F)3基 取替工事	北陸電力(株) 敦賀火力発電所 2号機	北陸発電工事(株)
	取替工事	120トン (40トン/1台) 450トンクレーン使用	25名 施工:H21.9~H21.12

平成21年

H21.2	焼結工場 SRG処理設備 KSK-2 配管工事	(株) 神戸製鋼所 加古川製鉄所	三菱重工プラント建設(株)
	パイプ 12.6トン (6397B/M)	継手 3.3トン	フランジ 5.6トン
	配管工事		バルブ 198個 0.6トン 他
			16名 施工:H21.5~H21.9

H21.3	CR増産工事(D7仕上げ) 配管工事	電気化学(株) 田海工場	三菱マテリアルテクノ(株)
	配管工事	18,930B/M 19,759D/M	サポート 5トン
			15名 施工:H21.5~H21.9

(株) 大江鉄工 工事経歴書

平成21年

H21.3	エコホッパ-取替工事	北陸電力(株)富山新港火力発電所	北陸発電工事(株)
	取替工事	(3m*2.2m)*4mH 4基	12名 施工:H21.3~H21.6

追 記

この経歴書には掲載しておりませんが、弊社では北陸電力株式会社 水力発電所及び火力発電所のメンテナンス工事を担当しております。特に火力発電所では、定期修理工事の毎日に亘り、12時間2交代制を敷きボイラーのチューブパネルの交換を初め、その他、ボイラーチューブの抜管・サンドブラスト・磨き工事等、時には50名～80名体制にて工事を施工しております。

これらメンテナンス工事には特に全社体制を持って対応・拡販に努力をしております。